

## Caixa de Inspeção/Drenagem

### Função/Aplicação:

**Caixa de Inspeção:** Receber o esgoto proveniente da residência e possibilitar a inspeção, desobstrução, limpeza e mudança de direção das tubulações externas. Deverá ser instalada junto à tubulação de esgoto residencial para garantir a inspeção e limpeza residual.

**Caixa de Drenagem Pluvial:** Realizar o escoamento e drenagem de água sem permitir a passagem de resíduos sólidos. Utilizada em ambientes externos e quando houver conexões com declividade ou mudança de direção.



### 1. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Norma de referência: ABNT NBR 8160 – Sistemas prediais de esgoto sanitário – Projeto e execução  
ABNT NBR 10844 – Instalações prediais de águas pluviais

Composição: PP (Polipropileno), parafusos em inox

Cor disponível: Cinza

Diâmetros: 3 entradas DN 100mm e uma saída de DN 100mm

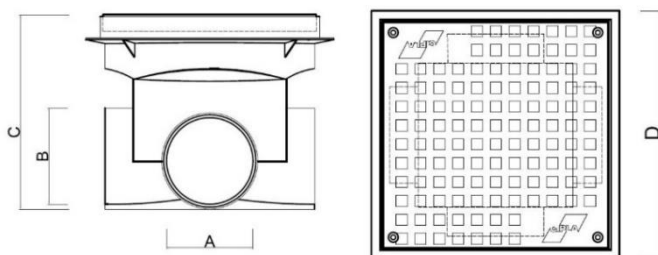
Temperatura de trabalho: Máxima de 45°C

Pressão máxima de trabalho: Tampa suporta até 150kg

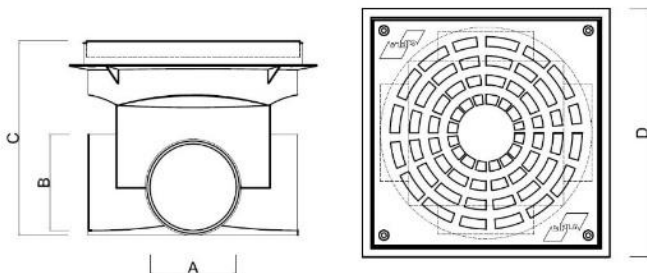
Capacidade volumétrica: 4,2L

Peças por embalagem: 04

	Caixa Inspeção	Caixa Drenagem
<b>Cód.</b>	<b>2955</b>	<b>2954</b>
Peso Líq.	0,772	0,733
Peso bruto	0,877	0,846
Cubagem	0,0574	0,0574



Dimensões	
A	Ø 100 mm
B	Ø 100 mm
C	200 mm
D	258 mm



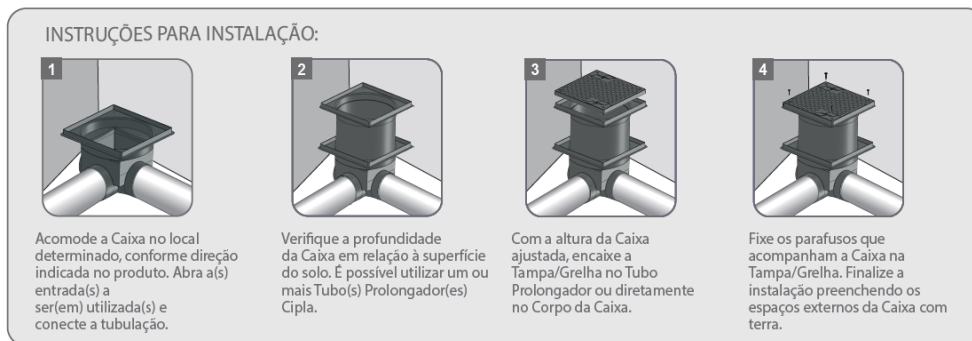
Dimensões	
A	Ø 100 mm
B	Ø 100 mm
C	200 mm
D	258 mm

## 2. BENEFÍCIOS

- ✓ Tampa quadrada facilita o acabamento com o piso;
- ✓ Permite ajuste de altura para regulagem com o solo mediante utilização de tubo prolongador;
- ✓ Tampa antiderrapante e super reforçada – suporta até 150kg;
- ✓ Acompanha kit de parafuso inoxidável para fixação da tampa;
- ✓ Declividade evita acúmulo de resíduos;
- ✓ Canaletas direcionam o fluxo;
- ✓ Aba de reforço para melhor sustentação na aplicação do prolongador.

## 3. INSTRUÇÕES DE MONTAGEM / INSTALAÇÃO

- ✓ O solo ao redor da Caixa deve estar bem compactado para garantir um apoio firme à instalação, utilizar areia sobre a base. Verificar nivelamento;
- ✓ Para evitar deformações na Caixa, fazer o acabamento do piso apenas após sua instalação completa e com a tampa posicionada;
- ✓ Verificar a profundidade da Caixa em relação à superfície do solo. Caso necessário, utilizar um ou mais Tubo(s) Prolongador(es) Cipla (cód. 2953);
- ✓ A profundidade final da Caixa de Esgoto deve ser de até 1 metro (De acordo com a ABNT NBR 8160);
- ✓ No Corpo da Caixa há uma indicação que deve ser respeitada, pois a inclinação do fundo da Caixa está direcionada para a saída;
- ✓ Para manutenção basta retirar os parafusos e a tampa.



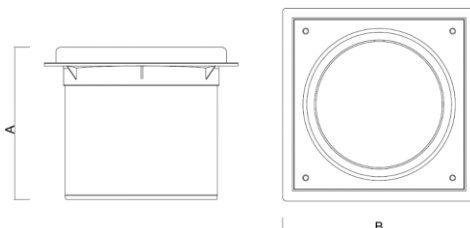
## 4. TRANSPORTE, MANUSEIO E ESTOCAGEM

- ✓ Em operações de carga e descarga, evitar atritos nas embalagens, choques e batidas;
- ✓ Evitar o manuseio dos produtos de forma brusca, pois podem danificar a peça;
- ✓ A estocagem deve ser em local seco, de fácil acesso e isento da ação direta ou de exposição contínua da luz solar.

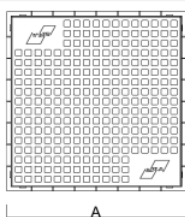
### Nota:

- ✓ A Cipla assegura a garantia deste produto, conforme previsto no CDC (Código de Defesa do Consumidor), estendida por liberalidade da fabricante para o total de 12 meses, contra falhas de funcionamento e fabricação, desde que os produtos estejam instalados de forma adequada;
- ✓ Aplica-se a cobertura desta garantia às condições normais de uso, excetuando-se as quebras, defeitos, deformações e falhas de desempenho provenientes da má utilização ou manutenção inadequada do produto;
- ✓ A garantia está condicionada à não violação do produto, tais como: utilização de produtos abrasivos para limpeza superficial; utilização de componentes não compatíveis com os produtos Cipla; prejuízos causados por manuseio inadequado; exposição do produto ao fogo, ou material que emita calor;
- ✓ A garantia do produto se dá pela apresentação da nota fiscal de aquisição.

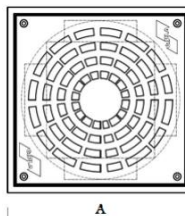
## 5. ITENS DE LINHA



Tubo Prolongador	
CÓD.	2953
A	Ø 200 mm
B	254 mm



Tampa da Caixa de Inspeção de Esgoto 4,2L	
CÓD.	3382
A	234 mm



Grelha da Caixa de Drenagem 4,2L	
CÓD.	3381
A	234 mm